



DISTINTA BASE DI PRODUZIONE E  
CODICI STRUTTURATI

---

Alberto Simoncini

# Agenda

- Distinte basi principali e di variazione
- Strutture articoli
- Tabella abbinamenti
- Navigazione distinta base

# Distinta base di produzione

## Ambiente di gestione distinte basi

Azienda Contabilita' Magazzino Produzione Annuali Fiscali Servizi Aiuto

Cambio azienda Cerca Preferiti



Distinte basi primarie F02 - 25/01/2024 FUPRO CQ Fattibilità

Articolo DB	Descrizione	Sml	Tipo UM	DBV	E/D	PF	Approni	Ore lott	Lotto pr	MMP	+ Costo	% Costo
AFTER	After Mint - 12 cioccolatini (200gr)		Primaria	✓	Si	✓			24,00			
ARTMATRICOLA	Articolo matricola		Primaria	✓	Si	✓						
ART_PF_PRODUZIONE	Articolo Prodotto finito di produzione		Primaria	✓	Si	✓						
ART_SML1LIVELLO	Articolo SML 1° livello	A	Primaria	✓	Si	✓						
ART_SML2LIVELLO	Articolo SML 2° livello	B	Primaria	✓	Si	✓						
ART_SML3LIVELLO	Articolo Semilavorato 3° livello		Primaria	✓	Si	✓						
BARBA	barbabietola rossa		Primaria	✓	No	✓		448,00				
BESCIAMELLA	Besciamella	B	Primaria	✓	Si	✓						
BISCOTTI	Biscotti pacco 750gr		Primaria	✓	Si	✓						
BISCOTTO	Biscotto classico		Primaria	✓	Si	✓						
CIAMBELLA	Ciambella da forno classica		Primaria	✓	Si	✓						
COSTOINDUSTRIALE	Articolo - costo industriale		Primaria	✓	Si	✓						5,00
CQMRP	CQ per MRP Esploso		Primaria	✓	Si	✓						
CROIS	Croissant		Primaria	✓	Si	✓			1.500...			
DBPNUOVA	Articolo con DBP		Primaria	✓	Si	✓						
DBPNUOVANUOVA	Articolo con DBP		Primaria	✓	Si	✓						
DBPPBT0002	Articolo con DBP		Primaria	✓	Si	✓						
DBPPBT0003	Articolo con DBP 0003		Primaria	✓	Si	✓						
DBPPBT2000	Articolo con DBP		Primaria	✓	Si	✓						
DELID	Delizia		Primaria	✓	Si	✓						
DL040	cioccolato	P	Primaria	✓	Si	✓						
FAR/7CM	Farina 7 cereali e semi		Primaria	✓	Si	✓						
FAR/GFR	Farina gluten free		Primaria	✓	Si	✓						
G	2LT		Padre DBP	✓	Si	✓						
IMPASTOPIZZA	Impasto pizza		Primaria	✓	Si	✓						
IMPASTOPIZZA1000	Impasto pizza - Sacchetto da 1kg		Primaria	✓	Si	✓						
IMPASTOPIZZA1500	Impasto pizza - Sacchetto da 1,5kg		Primaria	✓	Si	✓						
IMPASTOPIZZA500	Impasto pizza - Sacchetto da 500gr		Primaria	✓	Si	✓						5,00
IMPASTOTORTA	Impasto torta		Primaria	✓	Si	✓						
IMPIZ	Impasto pizza		Primaria	✓	Si	✓						

Anagrafica articolo

Proprietà (gestione interna)

Nuovo Filtro avanzato Import di una DBP Selezione deselecta Selezione tutto Elimina Modifica Chiudi

# Distinta base di produzione

---

- Distinta base "**aperta**": Possibilità di definirne una di massima, che verrà, in un secondo tempo, durante il lancio della produzione, sviluppata per generare l'effettiva distinta base per il prodotto finito corrente. Sulla distinta base si potrebbero inserire solo dei richiami generici a tipologie di articoli, e tramite le distinte basi di variazione specificare gli articoli effettivi.

# Distinta base di produzione

---

## Tipologie articoli distinta base

- Articoli di tipo "A" - Articoli di magazzino
- Articoli di tipo "L" - Lavorazioni
- Articoli di tipo "P" - Conto deposito
- Articoli di tipo "B" - Distinta base

Utilizzati con strutture che hanno la DBP dichiarata su un campo diverso dalla "radice".

# Distinta base di produzione

---

## Limitazioni

- Per ogni distinta base > Max. **99** fasi di lavorazione
- Per ogni fase > Max. **5000** componenti
- Max. **6** distinte basi aperte contemporaneamente



# Distinta base di produzione

---

## Icone

 (*Cartella*) - Fase di lavorazione

 (*Cartella*) - Semilavorato

 (*Bullone*) - Articolo tipo merce

 (*Chiave inglese*) - Articolo tipo lavorazione

 (*Monete*) - Articolo tipo spesa

# Distinta base di produzione

## Inserimento fase

**Descrizione fase** (Campo obbligatorio)

### Nuova fase

**Anagrafica**

Sequenza di lavoro	<input type="text" value="1"/>
Link distinta base	<input type="text"/> Fase <input type="checkbox"/>
Descrizione fase	<input type="text"/>
Eseguita su macchina	Default tabella fasi <input type="checkbox"/>
Ulteriore descrizione/condizioni	<input type="text"/>
Quantita'	<input type="text"/>
Documenti in stampa	<input type="text"/>

Elenco  Nota di fase

Ok  Annulla

**Importante:** Le fasi di lavorazione sono **consecutive** e **obbligatorie!**

# Distinta base di produzione

- E' attivo il tasto "Elenco" [F2] per visualizzare la tabella riportante tutte le fasi di lavorazione. L'utente ha la possibilità di selezionarla o crearne una nuova:

Codice	Descrizione	Macchina
1	RIEMPIMENTO	✓
2	CONFEZIONAMENTO	✓
3	IMBALLAGGIO	✓
4	MISCELAZIONE	✓
5	PASTORIZZAZIONE	✓
6	TEMPERAGGIO	✓
7	PRODUZIONE	✓
8	FORMAZIONE IMPASTO	✓
9	ACCETTAZIONE MATERIA PRIMA	
10	LIEVITAZIONE	
11	LAVAGGIO	✓
12	COTTURA	✓
13	IMBOTTIGLIAMENTO	✓
14	PRODUZIONE ESTERNA	
15	PRELIEVO SEMILAVORATO	
16	COMPONENTI AGGIUNTIVI	
17	CONTROLLO QUALITA'	
18	TRITURAZIONE	✓
19	LAVORAZIONE MATERIA PRIMA	✓
20	ESTRAZIONE	✓
21	RETTIFICA	
22	FASE FINALE	

# Distinta base di produzione

- **Link DBP** - Possibilità di "collegare" una distinta base già esistente, o una sua fase.

## Esempio:

#ART\_PF\_PRODUZIONE

Aggancio alla distinta base dell'articolo ART\_PF\_PRODUZIONE

# ART\_PF\_PRODUZIONE #1

Aggancio alla 1ª fase distinta base dell'articolo ART\_PF\_PRODUZIONE

### Modifica fase #ART\_PF\_PRODUZIONE#1

**Anagrafica**

Sequenza di lavoro	<input type="text" value="1"/>
Link distinta base	<input type="text" value="ART_PF_PRODUZIONE"/> Fase <input type="text" value="1"/>
Descrizione fase	<input type="text" value="22 FASE FINALE"/>
Eseguita su macchina	<input type="text" value="Default tabella fasi"/> No
Ulteriore descrizione/condizioni	<input type="text"/>
Quantita'	<input type="text"/>
Documenti in stampa	<input type="text" value="C,D,G,H,L,T"/>

● Nota di fase

● Elenco

✓ Ok ✗ Annulla

# Distinta base di produzione

- **Link alla fase** - Possibilità di accedere direttamente alla distinta base dell'articolo linkato nel campo "Descrizione fase".

*Nota bene: Il tasto non è visibile in corrispondenza di una fase senza link*

Distinta base primaria ARTMATRICOLA - Articolo matricola

Elenco

Cerca nell'elenco

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantita'	Evidenza	Conl
1.PRODUZIONE							
	1	COMP01	componente 01	pz	1		
	2	01/OPERATORE	Lavorazione operatore (01)	mn	2		
2.#ART_PF_PRODUZIONE#1 - FASE FINALE							
	1						

Modifica fase | Importa fase | Nuova fase | Cancella fase | **Link alla fase**

Nuovo componente | Duplica componente | Cancella componente | Modifica componente | Ok | Annulla

Anagrafica componente  
Distinta base SML  
Nota articolo  
Dettaglio di riga  
Ulteriori dati

# Distinta base di produzione

## Ulteriore descrizione/condizioni

**Modifica fase PRODUZIONE** ✕

**Anagrafica**

Sequenza di lavoro: 1

Link distinta base:  Fase

Descrizione fase: 7 PRODUZIONE

Eseguita su macchina: Default tabella fasi  Si

Ulteriore descrizione/condizioni:

Quantita':

Documenti in stampa: C,D,G,H,L,T

Ricerca condizione per codice

Condizioni  Semilavorato automatico

Ok  Annulla

- Possibilità di condizionare la fase

**Operazioni ammesse** ✕

Condizione Articolo

Condizione Cliente

Condizione Semilavorato

Scelta  Chiudi

# Distinta base di produzione

- Inserimento "Semilavorato automatico"

**Semilavorato automatico**

**Carico**

#Codice sml da caricare al termine della fase

#Riga descrittiva per i documenti di avanzamento

**Scarico**

Nessun semilavorato da scaricare per la fase

Sml da scaricare di fase	% quantità sml da scaricare
<input type="checkbox"/>	<input type="text"/>

Ricerca per codice | Nuovo / Variazione | Attiva ricerca estesa | Input strutturati

Impostando il ✓ in "Scarico" all'atto dello scarico di una fase non viene scaricato nessun semilavorato automatico; viene inserita la dicitura "@0"

# Distinta base di produzione

## Inserimento componente

**Nuovo componente** ✕

Posizione	<input type="text" value="4"/> <input type="button" value="Inserisci"/>
Indice	<input type="text"/>
Codice e descrizione articolo	<input type="text"/>
Unita' di misura	<input type="text"/>
Quantita'	<input type="text"/>
Evidenza	<input type="text"/>
Controllo	<input type="text"/>
Spezza quantita'	<input type="text"/>

Condizioni

Nota del componente

# Distinta base di produzione

---

**Sequenza di lavoro** - attivo solo in presenza di più di una sequenza di lavoro codificata in distinta base.

**Posizione** - Indica la posizione del componente partendo dal primo numero valido:

**Inserisci:** Se presenti più componenti codificati è possibile indicare a quale posizione si vuole inserire l'articolo; tutti i componenti scalano di posizione.

**Inverti:** Se presenti più componenti codificati è possibile indicare a quale posizione si vuole inserire l'articolo rispetto ad un altro; viene invertita la posizione dei componenti.

# Distinta base di produzione

---

## Indice

- Codice (Chiave di accesso) per il collegamento con le distinte basi di variazione, o semplicemente una piccola descrizione per la riga.
- Se immesso, il "**Codice articolo e descrizione**" e/o la "**Quantità**", non sono obbligatori.

# Distinta base di produzione

## Quantità

- Sono ammessi operatori:

+ - \* / ()

- Sono ammesse le funzioni:

**INT()** - Parte intera

**ABS** - Valore assoluto

**IF()** - Funzione

- Se ammesse le variabili speciali:

**Q** - Quantità fino a quel punto

**V** - Quantità variabile

**F** - Quantità fissa

**P** - Quantità di produzione

# Distinta base di produzione

---

- Se ammessi i caratteri:

**XYZ** - Quantità dei campi per codici strutturati, relativa all'ultimo SML sviluppato

**ABC** - Come XYZ, ma relativi al PF in produzione

**JKW** - Quantità specificate nelle videate personalizzabili, relativamente al componente

**RST** - Come JKW, ma relativi al PF in produzione

**@** - Tiene separate le 2 quantità, quella a sinistra da quella a destra del carattere stesso

# Distinta base di produzione

---

## Evidenza

- Per focalizzare l'attenzione su articoli che potrebbero avere delle particolarità, e quindi la necessità di essere trattati in maniera diversa dagli altri.
- Sono ammessi i caratteri:
  - E** - "in Evidenza", nei documenti di lavorazione, i dati del componente
  - L** - "in evidenza per Lavorazione", nei documenti di lavorazione, le quantità del componente
  - T** - "Tutte" le funzioni svolte nelle operazioni precedenti.

# Distinta base di produzione

---

## Controllo

- L'utilizzo del componente è condizionato dalla sua situazione in magazzino.

**E** - Esistenza

**D** - Disponibile netto

**L** - Disponibile lordo

Se  $\leq 0$  il componente viene sostituito con il primo dei 4 sostitutivi avente progressivo  $> 0$

**F** - Esistenza

**G** - Disponibile netto

**H** - Disponibile lordo

Se  $<$  della quantità necessaria il componente viene sostituito con il primo dei 4 sostitutivi avente progressivo sufficiente.

# Distinta base di produzione

---

- Se si utilizzano le minuscole: (Per codici strutturati)

**e** - Esistenza

**d** - Disponibile netto

**l** - Disponibile lordo

Se  $\leq 0$  il componente viene sostituito con l'articolo figlio precedente o successivo avente progressivo  $> 0$

**f** - Esistenza

**g** - Disponibile netto

**h** - Disponibile lordo

Se  $<$  della quantità necessaria il componente viene sostituito con il primo con l'articolo figlio precedente o successivo avente progressivo sufficiente.

# Distinta base di produzione

## Condizioni

**Condizioni** ✕

**Impegni**  
Magazzino

**Articolo - Cliente**  
Tipo articolo   
Articolo   
Cliente

**Validità**  
Da data   
A data

**Taglie**  
Taglia

**Avanzamento produzione**  
Escludi da deposito       Escludi da scarico   
Scarica a costo   
Lavorazione esterna       Costo   
Fornitore

Magazzini  Ok  Annulla

# Distinta base di produzione

---

- **Inclusione/Esclusione** - ammette due condizioni:

**Includi** > il componente, nello sviluppo della distinta base, deve essere sempre considerato se si verifica la condizione specificata.

**Escludi** > il componente, nello sviluppo della distinta base, deve essere sempre considerato tranne nel caso in cui si verifica la condizione specificata.

# Distinta base di produzione

---

- Vengono accettate le seguenti condizioni:

**Magazzino** - Magazzino da utilizzare per l'impegno dei componenti

**Tipo articolo** - Prodotto finito o Semilavorato

***Importante:*** Al primo livello della DBP le due condizioni si equivalgono!

**Cliente** - Condizionata da cliente.

**Da data/A data** - Date di scadenza comprese in un certo intervallo.

# Distinta base di produzione

**Taglia** - Condizionata in base alla taglia del prodotto finito

- Nel caso si seleziona solo una taglia il campo viene valorizzato con la taglia selezionata.
- Nel caso di multi selezione delle taglie il campo viene valorizzato dalla dicitura “**Varie**”:

The screenshot displays a software interface for production management. A modal dialog box titled "QTA a taglie" is open, showing a list of sizes under the heading "Condizioni taglia". The sizes are 05, 1, and 15. The checkboxes for 05 and 1 are checked, while the checkbox for 15 is unchecked. The dialog box has "Ok" and "Annulla" buttons at the bottom. In the background, the main interface shows a "Taglie" section with a dropdown menu set to "Varie" and an "Avanzamento produzione" section with various checkboxes and dropdowns.

# Distinta base di produzione

---

- Operazioni di avanzamento produzione:

**Escludi da deposito** – Escludere il componente dai documenti di deposito

**Escludi da scarico** – Escludere il componente dai documenti di scarico

**Escludi da rilevamento** - Escludere la lavorazione dal rilevamento tempi

*Importante: Con gestione Rilevamento tempi e Abilitazione IF Technology*

**Scarica a costo** - Costo con cui vengono scaricate le materie prime

**Costo** - Costo di scarico del componente, se impostato sarà prioritario

Indicazione di **Lavorazione esterna** ed eventuale specifica del codice **Fornitore**

*Importante: La gestione "Conto lavoro passivo" disabilita entrambi i campi*

# Distinta base di produzione

## Duplica componente

### Duplica componente F1FORNO

Sequenza di lavoro	<input type="text" value="3"/>
Posizione	<input type="text" value="3"/> Inserisci ▾
Indice	<input type="text"/>
Codice e descrizione articolo	<input type="text" value="F1FORNO"/> Forno cottura multipiano
Unita' di misura	<input type="text" value="mn"/>
Quantita'	<input type="text" value="@45"/>
Evidenza	<input type="text"/>
Controllo	<input type="text"/>
Spezza quantita'	<input type="checkbox"/>

Ricerca per codice | Nuovo / Variazione | Attiva ricerca estesa | Input strutturati |  Ok |  Annulla

# Distinta base di produzione

- Richiamare le distinte basi dei vari semilavorati in modo semplice e veloce

Distinta base primaria ART\_PF\_PRODUZIONE - Articolo Prodotto fi

Elenco

- 1.FASE FINALE
  - ART\_CMP1
  - ART\_SML1LIVELLO**
  - ART\_LAV3

Cerca nell'elenco

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantita'	Evidenza	Conl
1.PRODUZIONE							
1		ART_CMP2	Articolo componente 2	nr	1		
2		ART_SML3LIVELLO	Articolo Semilavorato 3° livello	pz	1		
3		ART_LAV2	Articolo lavorazione	mn	1		

Distinta base primaria ART\_SML1LIVELLO - Articolo SML 1° live

Elenco

- 1.PRODUZIONE
  - ART\_CMP2
  - ART\_SML3LIVELLO**
  - ART\_LAV2

Cerca nell'elenco

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantita'	Evidenza	Conl
1.PRODUZIONE							
1		ART_CMP2	Articolo componente 2	nr	1		
2		ART_SML3LIVELLO	Articolo Semilavorato 3° livello	pz	1		
3		ART_LAV2	Articolo lavorazione	mn	1		

Modifica fase | Importa fase | Nuova fase | Cancella fase

Modifica fase | Importa fase | Nuova fase | Cancella fase

Nuovo componente | Duplica componente | Cancella componente | Modifica componente | OK | Annulla

# Distinta base di produzione

- **Distinta base SML** - Permette di accedere direttamente alla distinta base del componente semilavorato.

*Nota bene: tasto non attivo in corrispondenza di componenti senza l'icona del semilavorato*

Distinta base primaria ART\_SML1LIVELLO - Articolo SML 1° live

Elenco

1.PRODUZIONE

- ART\_CMP2
- ART\_SML3LIVELLO**
- ART\_LAV2

Cerca nell'elenco

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantita'	Evidenza	Cont
1.PRODUZIONE							
	1	ART_CMP2	Articolo componente 2	nr	1		
	2	ART_SML3LIVELLO	Articolo Semilavorato 3° livello	pz	1		
	3	ART_LAV2	Articolo lavorazione	mn	1		

Modifica fase | Importa fase | Nuova fase | Cancella fase

Nuovo componente | Duplica componente | Cancella componente | Modifica componente | Ok | Annulla

- Anagrafica componente
- Distinta base SML**
- Nota articolo
- Dettaglio di riga
- Ulteriori dati

# Distinta base di produzione

- **Stato** - nell'elenco dati nella distinta base viene riportata un'apposita icona di riconoscimento per gli articoli precancellati:

Distinta base primaria CROIS - Croissant

Elenco

Cerca nell'elenco

Posizione	Indice	Codice	Stato	Descrizione componente
<b>1.FORMAZIONE IMPASTO - PRIMO STEP</b>				
1		ACQUA		Acqua minerale naturale
2		LIEVITODIBIRRA		Lievito di birra fresco
3		FARINA		Farina
4		FAR/INT		Farina integrale
5		FAR/7CM		Farina 7 cereali e semi
6		LAVORAUTO1	✘ Articolo precancellato logicamente	Lav. automat. Macchina
<b>2.FORMAZIONE IMPASTO - SECONDO STEP</b>				
1		BURRO		Burro
2		LATTE		Latte fresco
3		FARINA		Farina
4		FAR/INT		Farina integrale
5		FAR/7CM		Farina 7 cereali e semi
6		ZUCCHERO		Zucchero semolato
7		SALE		Sale fino
8		TUORLO		Tuorlo d'uovo
9		ALBUME		Albume d'uovo
10		LAVORAUTO1	✘ Articolo precancellato logicamente	Lav. automat. Macchina
<b>3.LIEVITAZIONE</b>				
1		C1CELLA		Cella lievitazione
<b>4.PRODUZIONE - TAGLIO/FARCITURA/COTTURA</b>				
1		cc002065tt		articolo composto
2		LAVORGENE1	✘ Articolo precancellato logicamente	Lav. generica Macchina
3		LAVORRIEM1		Lav. rimepimento Macchina
4		F1FORNO		Forno cottura multipiano
5		FARCIA		
<b>5.CONFEZIONAMENTO</b>				
1		SCA-NEUTRA		Scatola neutra
2		ROTOLOPLASTICA		Rotolo plastica alimentare

1/1

Modifica fase | Importa fase | Nuova fase | Cancella fase | Nuovo componente | Duplica componente | Cancella componente | Modifica componente | Ok | Annulla



# Distinta base di produzione

---

- Servono ad apportare modifiche alla distinta base in funzione di uno specifico articolo, cliente o ordine cliente:
  - V - Distinta Base di Variazione Articolo**
  - C - Distinta Base di Variazione Cliente**
  - O - Distinta Base di Variazione Ordine**
- Si consiglia una gestione univoca degli indici.

# Strutture articoli

- Max. **18** strutture diverse
- Ogni struttura è suddivisa da max. **13** elementi

6 - Dolciumi

Descrizione

Elemento	Descrizione	Tipologia	Strut	InputQta	Pos.Da	A
1 (a-r)	<input type="text" value="Marca"/>	<input type="text" value="Radice"/>			1	5
2 (b-s)	<input type="text" value="Tipologia"/>	<input type="text" value="Variante"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	6	9
3 (c-t)	<input type="text" value="Formato"/>	<input type="text" value="Variante"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	10	10
4 (d-u)	<input type="text" value="Confezione"/>	<input type="text" value="Variante"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	11	13
5 (e-v)	<input type="text"/>					
6 (f-w)	<input type="text"/>					
7 (g-x)	<input type="text"/>					
8 (h-y)	<input type="text"/>					
9 (i-z)	<input type="text"/>					
10 (j-n)	<input type="text"/>					
11 (k-o)	<input type="text"/>					
12 (l-p)	<input type="text"/>					
13 (r-q)	<input type="text"/>					

Descrizione	Rapporto di conversione con UM1	Pos.Da	A
X <input type="text"/>			
Y <input type="text"/>			
Z <input type="text"/>			
RRRRRVVVVVVVV-----			

Riporto sviluppo nei documenti  Arrotondamento

# Strutture articoli

- Esempio di distinta base di un articolo strutturato **DELID** e utilizzo articoli composti

Distinta base primaria DELID - Delizia

Elenco

Cerca nell'elenco

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantita'	Evidenza	Conl
1.CONFEZIONAMENTO							
1		DL040bbbb	articolo composto	pz	8		
2		DL040bbbb	articolo composto	pz	16		
3		DL040bbbb	articolo composto	pz	24		
4		P-dddaaaaassc	articolo composto		1		
5		LAVORMANU2A8023	Lav. manuale Operaio Alessia	mn	0,5		
6		LAVORMANU2A8004	Lav. manuale Operaio Alberto	mn	0,5		
7	ETIPERS	ETCADESIVA	Etichetta adesiva	pz	1		
2.COMPONENTI AGGIUNTIVI - FESTIVITA'							
1	FIOCCO	NASTR025121ss000c	articolo composto	pz	1		
2	BIGLIETT	BIGLXMAS	Biglietto christmas con laccio	pz	1	Evidenza	

Modifica fase | Importa fase | Nuova fase | Cancella fase | Nuovo componente | Duplica componente | Cancella componente | Modifica componente | Ok | Annulla

Anagrafica componente  
Distinta base SML  
Nota articolo  
Dettaglio di riga  
Ulteriori dati

# Strutture articoli

Prodotto finito - **DELIDT0L1SX50** "Delizia al latte scatola 8pz"

**Campi struttura: 6Dolciumi**

Marca...(R)   Articolo  
Tipologia(V)   Cartella  
Formato..(V)   Padri  
Confezion(V)

**Dolciumi Marca**

Codice e Descrizione	
-DELID	Delizia
DL040	cioccolatino

**CARTELLA Tipologia**

TOL1	al latte
TOF1	fondente
TOF2	extrafondente
TOB1	bianco
TOR1	ciocc. ruby
TOP1	pistacchio

**CARTELLA Formato**

S	8pz
M	16pz
B	24pz

**CARTELLA Confezione**

S50	scatola
S51	sacchetto
E50	Easter box
X50	XMAS box



# Strutture articoli

---

Articolo sviluppato - **NASTR025121L1000S**

Tipolog.           **NASTR** (Codice padre)  
Prodotto           **02512** (deciso dall'utente - es riferimento data 25/12)  
Mat/Tip           **1ss = 1L1**

La lettera **s** corrisponde al secondo elemento "Tipolog." della struttura del prodotto finito **DELIDT0L1SX50**, nel nostro caso il tipo di cioccolato **T0L1** "al latte".  
Lettura da dx a sx e scrittura da sx a dx (L1)

Dim/Var           **c = S**

La lettera **c** corrisponde al terzo elemento "Formato" della struttura del prodotto finito **DELIDT0L1SX50**, nel nostro caso il numero di pezzi **S** "8pz".  
Lettura da sx a dx e scrittura da sx a dx (S)

# Strutture articoli

---

Le strutture permettono di:

- Effettuare l'autocodifica di nuovi articoli
- Utilizzare articoli non presenti in anagrafica articoli
- Creare automaticamente i codici dei componenti necessari alla produzione
- "Precancellare" logicamente un articolo quando la giacenza di magazzino risulterà = 0
- Avere progressivi di magazzino dettagliati o raggruppati per livello

# Strutture articoli

---

- Controllare la validità di un codice articolo attraverso l'utilizzo di una cartella degli abbinamenti
- Sviluppare calcoli utilizzando “misure” corrispondenti ad una certa parte del codice strutturato
- Definire a quale campo della struttura è associata la Distinta Base Principale (DBP)
- Definire a quale campo della struttura è associata la cartella degli abbinamenti, per “imporre” vincoli di codifica
- Definire e gestire una Distinta Base “aperta”

# Tabella abbinamenti

- Questa funzione consente di definire una tabella dei possibili abbinamenti, che mi andranno ad influenzare la composizione della DBP del PF in anagrafica articolo.

The screenshot shows a dialog box titled "Tabella abbinamenti". At the top, there are three input fields: "Tabella" (a text box), "Struttura" (a dropdown menu with "Nessuna" selected), and "Elemento" (a dropdown menu). Below these fields is a large, empty rectangular area. To the right of this area is a vertical sidebar with two options: "Varianti" and "Importa DB", each preceded by a small green circle. At the bottom of the dialog, there are two buttons: "Ok" (with a green checkmark icon) and "Annulla" (with a green 'X' icon). The dialog also features standard window controls (back, forward, and close) in the top right corner and scroll arrows on the right side of the main area.

# Tabella abbinamenti

1. Dichiaro un nome alla mia tabella.
2. Su quale struttura la si vuole creare?
3. Su quale elemento della struttura si vuole applicare l'abbinamento?

The screenshot shows a dialog box titled "Tabella abbinamenti". It contains three input fields: "Tabella" with the value "DELPASQUA", "Struttura" with a dropdown menu showing "Dolciumi", and "Elemento" with a dropdown menu showing "Confezione". Below these fields is a section labeled "Descrizione articolo". At the bottom left, there is a "Revisione colori" option. At the bottom right, there are "Ok" and "Annulla" buttons. On the right side of the dialog, there is a sidebar with two options: "Varianti" and "Importa DB".

# Tabella abbinamenti

## Tipo riga

- **I** - INSERIMENTO: Riga trattata come se fosse inserita direttamente in una DBP.
- **V** - VARIAZIONE: Riga trattata come se fosse inserita direttamente in una DBVA.
- **C** - CODICE VARIAZIONE : Riga trattata come se fosse inserita direttamente in una DBVA, ma l'aggancio non avviene per indice, ma per codice componente.

# Tabella abbinamenti

## Distinta base

- **Tabella abbinamenti** – per completare la distinta base. Questo campo si abilita esclusivamente se il codice articolo su cui si inserisce la distinta base appartiene ad un codice strutturato.

### Ulteriori dati

Codice articolo	DELID	Delizia	
Codice PF padre default			
Tabella abbinamenti	DELPASQUA		
Codice cliente			
Usa DBVC / DBVO	<input checked="" type="checkbox"/>	Ctrl.esistenza/disponibile	Si
Collegamento PF SML	<input checked="" type="checkbox"/>	Categoria sfondamento SML	
Ore di approntamento		Ore per lotto	
Lotto di produzione		Magazzino materie prime	≡dell'ordine
Unita' di misura	Primaria pz	Coefficiente / Decimali	1,000000/
Tipo costo produzione		Valore costo produzione	
Gestione fasi conto lavoro	Default	Gestione rilevamento tempi	<input checked="" type="checkbox"/>

Controllo utilizzo

Ricerca per codice | Nuovo / Variazione |  Attiva ricerca estesa |  Input strutturati |  Ok |  Annulla

# Tabella abbinamenti

Esempio di utilizzo:

Distinta base del prodotto finito **DELID** - Delizia

Posizione	Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantita'	Evidenza	Cont
1.CONFEZIONAMENTO							
1		DL040bbbb	articolo composto	pz	8		
2		DL040bbbb	articolo composto	pz	16		
3		DL040bbbb	articolo composto	pz	24		
4		P-dddaaaaasssc	articolo composto		1		
5		LAVORMANU2A8023	Lav. manuale Operaio Alessia	mn	0,5		
6		LAVORMANU2A8004	Lav. manuale Operaio Alberto	mn	0,5		
7		ETIPERS	ETCADESIVA	pz	1		
2.COMPONENTI AGGIUNTIVI - FESTIVITA'							
1	FIOCCO	NASTR025121ss000c	articolo composto	pz	1		
2	BIGLIETT	BIGLXMAS	Biglietto christmas con laccio	pz	1	Evidenza	

Analizziamo le righe due righe in evidenza

Utilizzando la distinta base di variazione o la tabella abbinamenti il risultato non cambia.

# Tabella abbinamenti

*Distinta base di variazione articolo:*

Indice	Codice	Descrizione componente	Um	Quantita'	Evidenza	Controllo	Nota	Sml	Consumo per taglia
FIOCCO	FIOCC017041ss000c	articolo composto	pz	1					
BIGLIETT	BIGLEASTER	Biglietto pasqua con laccio	pz	1					

I componenti **FIOCC017041ss000c** e **BIGLEASTER** vengono presi, solo nel caso di produzione per le festività pasquali, e sostituiti a quelli già inseriti nella DBP all'interno della fase "PERIODO FESTIVO".

*Esempio Prodotto Finito da sviluppare :*

DELIDTOP1ME50 - Delizia pistacchio (**DELIDTOP1**) 16pz (**M**) Easter box (**E50**)

Sviluppando la distinta base del prodotto finito DELIDTOP1ME50 i componenti **NASTR025121ss000c** e **BIGLXMAS**, presenti nella distinta base principale, vengono sostituiti rispettivamente dai componenti della distinta base di variazione **FIOCC017041P1000M** (risultato dello sviluppo) e **BIGLEASTER**.

# Tabella abbinamenti

Stampa sviluppo distinta base:

30/03/2022

[FUP] FUPRO Spa Produzione alimentare

LISTA COMPONENTI DISTINTA BASE

Pag. 1

Magazzino: 1 Sede principale

Tipo, codice e descrizione articolo	Prodotto finito	VI.	Costo standard	VI.	Costo ultimo	UM di prod	Quantita'	Cliente	
A DELIDTOP1ME50	Delizia pistacchio E	Eur	0,0000	Eur	0,0934	pz	1,0000		
Tipo, codice e descrizione del componente	Cod. alternativo	Sml	VI.	Costo sta.	VI.	Costo ult.	Um	Quantita'	Ult.car.
F a s e: 1 CONFEZIONAMENTO									
A DL040TOP1	Ciocolatino pistacc	SML	Eur	0,0000	Eur	0,1323	pz	16,0000	
A P-E50DELID0P1M	Conf. Pasqua 0P1 Del	SML	Eur	0,0000	Eur	0,0100	pz	1	
L LAVORMANU2A8023	Lav. manuale Opeario		Eur	0,0000	Eur	0,0833	mn	0,5	
L LAVORMANU2S8001	Lav. manuale Opeario		Eur	0,0000	Eur	0,0833	mn	0,5	
A ETCADDESIVA	Etichetta adesiva	E00234511002	Eur	0,0000	Eur	0,0001	pz	1,0000	
Costo fase in Eur				0,0000		2,2103			
F a s e: 2 PERIODO FESTIVO									
A FIOCC017041P1000M	Fiocco colore verde		Eur	0,0000	Eur	0,0007	pz	1,0000	
A BIGLEASTER	Biglietto pasqua con		Eur	0,0000	Eur	0,0010	pz	1,0000	
Costo fase in Eur				0,0000		0,0017			
RIEPILOGO COMPONENTI									
A BIGLEASTER	Biglietto pasqua con		Eur	0,0000	Eur	0,0010	pz	1,0000	
A DL040TOP1	Ciocolatino pistacc	SML	Eur	0,0000	Eur	0,1323	pz	16,0000	
A ETCADDESIVA	Etichetta adesiva	E00234511002	Eur	0,0000	Eur	0,0001	pz	1,0000	
A FIOCC017041P1000M	Fiocco colore verde		Eur	0,0000	Eur	0,0007	pz	1,0000	
L LAVORMANU2A8023	Lav. manuale Opeario		Eur	0,0000	Eur	0,0833	mn	0,5	
L LAVORMANU2S8001	Lav. manuale Opeario		Eur	0,0000	Eur	0,0833	mn	0,5	
A P-E50DELID0P1M	Conf. Pasqua 0P1 Del	SML	Eur	0,0000	Eur	0,0100	pz	1	
TOTALE (Costo fasi in Eur)				0,0000		2,2120			

Ultima pagina.

# Tabella abbinamenti

## Tabella abbinamenti DELPASQUA

Tabella abbinamenti

Tabella  Struttura  Elemento

Varianti

Importa DB

Revisione colori

Ok Annulla

Quarto elemento "Confez."  
della sesta struttura "Dolciumi"

6 - Dolciumi

Descrizione

Elemento	Descrizione	Tipologia	Strut	InputQta	Pos.Da	A
1 (a-r)	Marca	Radice			1	5
2 (b-s)	Tipologia	Variante			6	9
3 (c-t)	Formato	Variante			10	10
4 (d-u)	Confezione	Variante			11	13
5 (e-v)						
6 (f-w)						
7 (g-x)						
8 (h-y)						
9 (i-z)						
10 (j-n)						
11 (k-o)						
12 (l-p)						
13 (r-q)						

Descrizione Rapporto di conversione con UM1 Pos.Da A

X

Y

Z

RRRRRVVVVVVVV-----

Riporto sviluppo nei documenti  Arrotondamento

Ok Annulla

Il codice padre **DELID** fa parte della struttura "Dolciumi"; dalla posizione 11 alla 13 andremo ad inserire la confezione con cod. E50

Esempio: **E50** - Easter box

# Tabella abbinamenti

Tabella abbinamenti

Tabella DELPASQUA    Struttura Dolciumi    Elemento Confezione

Tipo	Fs	Indice	Codice materia prima	Um	Quantita' Ev A C
Codice variazione	<input type="checkbox"/>		BIGLXMAS	pz 1	
Variazione	<input type="checkbox"/>	FIOCCO		Q	

**Varianti**

T	Fs	Indice	Codice MP	Um	Quantita'
C			BIGLXMAS	pz	1

**Elemento struttura PF Confezio**    Variante codice MP

E50	Easter box	BIGLEASTER	Biglietto pz
-----	------------	------------	--------------

**Varianti**

T	Fs	Indice	Codice MP	Um	Quantita'
V			FIOCCO		Q

**Elemento struttura PF Confezio**    Variante codice MP

E50	Easter box	FIOCC017041ss000c	articolo co
-----	------------	-------------------	-------------

Ricerca per codice    Nuovo / Variazione    Attiva ricerca estesa    Input strutturati    Ok    Annulla

I componenti **FIOCC017041ss000c** e **BIGLEASTER** vengono presi, solo nel caso di produzione per le festività pasquali

*Esempio PF:* DELIDTOP1ME50 - Delizia pistacchio (**DELIDTOP1**) 16pz (**M**) Easter box (**E50**)

Sviluppando la distinta base del prodotto finito DELIDTOP1ME50 i componenti **NASTR025121ss000c** e **BIGLXMAS**, presenti nella distinta base principale, vengono variati dai componenti **FIOCC017041P1000M** (risultato dello sviluppo) e **BIGLEASTER**

# Tabella abbinamenti

**Importante!** Negli "ulteriori dati" della distinta base DELID - Delizia bisogna inserire nel campo "Tabella abbinamenti" la tabella **DELPASQUA**:

### Ulteriori dati

Codice articolo	DELID	Delizia	
Codice PF padre default			
Tabella abbinamenti	DELPASQUA		
Codice cliente			
Usa DBVC / DBVO	<input checked="" type="checkbox"/>	Ctrl.esistenza/disponibile	Si
Collegamento PF SML	<input checked="" type="checkbox"/>	Categoria sfondamento SML	
Ore di approntamento		Ore per lotto	
Lotto di produzione		Magazzino materie prime	dell'ordine
Unita' di misura	Primaria pz	Coefficiente / Decimali	1,000000/
Tipo costo produzione		Valore costo produzione	
Gestione fasi conto lavoro	Default	Gestione rilevamento tempi	<input checked="" type="checkbox"/>

Ricerca

Ok Annulla

Controllo utilizzo

# Tabella abbinamenti

Stampa sviluppo distinta base:

30/03/2022

[FUP] FUPRO Spa Produzione alimentare

LISTA COMPONENTI DISTINTA BASE

Pag. 1

Magazzino: 1 Sede principale

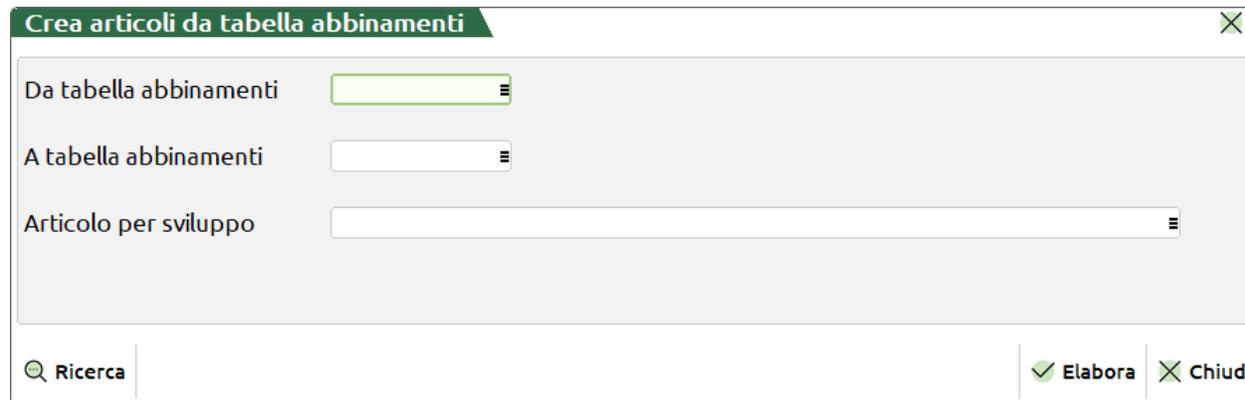
Tipo, codice e descrizione articolo	Prodotto finito	VI.	Costo standard	VI.	Costo ultimo	UM di prod	Quantita'	Cliente		
A DELIDTOP1ME50	Delizia pistacchio E	Eur	0,0000	Eur	0,0934	pz	1,0000			
Tipo, codice e descrizione del componente		Cod. alternativo	Sml	VI.	Costo sta.	VI.	Costo ult.	Um	Quantita'	Ult.car.
F a s e: 1 CONFEZIONAMENTO										
A DL040TOP1	Ciocolatino pistacc		SML	Eur	0,0000	Eur	0,1323	pz	16,0000	
A P-E50DELID0P1M	Conf. Pasqua 0P1 Del		SML	Eur	0,0000	Eur	0,0100	pz	1	
L LAVORMANU2A8023	Lav. manuale Opeario			Eur	0,0000	Eur	0,0833	mn	0,5	
L LAVORMANU2S8001	Lav. manuale Opeario			Eur	0,0000	Eur	0,0833	mn	0,5	
A ETCADDESIVA	Etichetta adesiva	E00234511002		Eur	0,0000	Eur	0,0001	pz	1,0000	
Costo fase in Eur					0,0000		2,2103			
F a s e: 2 PERIODO FESTIVO										
A FIOCC017041P1000M	Fiocco colore verde			Eur	0,0000	Eur	0,0007	pz	1,0000	
A BIGLEASTER	Biglietto pasqua con			Eur	0,0000	Eur	0,0010	pz	1,0000	
Costo fase in Eur					0,0000		0,0017			
RIEPILOGO COMPONENTI										
A BIGLEASTER	Biglietto pasqua con			Eur	0,0000	Eur	0,0010	pz	1,0000	
A DL040TOP1	Ciocolatino pistacc		SML	Eur	0,0000	Eur	0,1323	pz	16,0000	
A ETCADDESIVA	Etichetta adesiva	E00234511002		Eur	0,0000	Eur	0,0001	pz	1,0000	
A FIOCC017041P1000M	Fiocco colore verde			Eur	0,0000	Eur	0,0007	pz	1,0000	
L LAVORMANU2A8023	Lav. manuale Opeario			Eur	0,0000	Eur	0,0833	mn	0,5	
L LAVORMANU2S8001	Lav. manuale Opeario			Eur	0,0000	Eur	0,0833	mn	0,5	
A P-E50DELID0P1M	Conf. Pasqua 0P1 Del		SML	Eur	0,0000	Eur	0,0100	pz	1	
TOTALE (Costo fasi in Eur)					0,0000		2,2120			

Ultima pagina.

# Tabella abbinamenti

## Crea articoli da tabella abbinamenti

- La seguente funzione permette di generare articoli di magazzino in base alle varianti che sono state enunciate nelle tabelle abbinamenti.



The screenshot shows a dialog box titled "Crea articoli da tabella abbinamenti". It contains three input fields: "Da tabella abbinamenti" (highlighted in green), "A tabella abbinamenti", and "Articolo per sviluppo". At the bottom, there is a search icon labeled "Ricerca", a green checkmark icon labeled "Elabora", and a red X icon labeled "Chiudi".

- Terminata l'elaborazione mostrerà una videata con la lista di tutti gli articoli creati, nel caso non siano stati creati gli articoli mostrerà nella videata la dicitura "Nessun articolo creato".

# Logica e priorità

---

## Sviluppo distinta base

1. Controllo della validità della “fase”
2. Applicazione di eventuali DBVA
3. Sviluppo di eventuali caratteri “jolly” (a, b, c, ...) sulla materia prima
4. Applicazione della tabella abbinamenti
5. Applicazione dell'eventuale DBVC
6. Applicazione dell'eventuale DBVO
7. Controllo della validità del componente

# Navigazione distinta base

- La funzione, scelto un codice PF, espone i componenti esattamente per come sono stati inserite all'interno della scheda tecnica (Distinta base)

### Navigazione distinta base

**Selezioni**

Codice PF

Quantita'  \*

Codice cliente

Data scadenza

Precancellati

Escludi MP di tipo

**Opzioni**

Stampa taglie

Sviluppo da fase

A fase

Caratteri indentazione

Sviluppa categorie SML

Elenca solo SML

Ricerca per codice | Nuovo / Variazione | Attiva ricerca estesa | Input strutturati |  Elabora |  Chiudi

# Navigazione distinta base

---

- Navigando liberamente all'interno del ramo esploso si ha la possibilità:
  1. Modificare i componenti
  2. Modificare i semilavorati
  3. Visualizzare i dati aggiuntivi del codice articolo
  4. Stampare la distinta base sia graficamente che in modo tradizionale

**Importante:** Se sono state impostate le categorie di SML nella rappresentazione della DBP non saranno presenti quei SML compresi tra le categorie di sviluppo!

# Navigazione distinta base

*Esempio: Navigazione distinta base LASAGNA*

PF: LASAGNA Lasagna alla bolognese

Fs Componente

- 1 SPOGLIA
  - 1 UOVA
  - 1 SALE
  - 1 FARINA
  - 1 M1IMPASTATRICE
  - 1 02/OPERATORE
- + 1 SUGODICARNE
- 1 BESCIAMELLA
  - 1 FARINA
  - 1 SALE
  - 1 M4IMPIANTO
  - 1 LAVORGENE2
- 1 FORMAGGIO
- 1 01/OPERATORE
- 2 F1FORNO
- 2 01/OPERATORE

• Dati aggiuntivi

• Anagrafica articolo

• Apri Chiudi tutti i liv. | • Stampa tutti i componenti | • Un livello | ✕ Annulla



DISTINTA BASE DI PRODUZIONE E  
CODICI STRUTTURATI

---

Alberto Simoncini